

# Antikoroziční systém Premcote™

## Bitumen-kaučukový páskový antikoroziční systém

### Určení

**1**

Antikoroziční páskový systém Premcote je určen pro ochranu potrubí, svarových spojů, ohybů a tvarovek a podobných konstrukcí před korozí nad zemí, v zemi nebo ponořených. Pro ochranu kovové konstrukce před okolním prostředím musí páska pokrývat celý chráněný povrch.

### Použité vybavení

**2**

- Ocelový kartáč, elektrická úhlová bruska / drátěný kartáč / škrabka / zařízení pro tryskání / Bristle Blaster (volitelné)
- Rozpouštědlo, hadr nepouštící chlupy
  - Štětec nebo váleček
  - Nůž
- Rukavice, ochranné brýle, pracovní oděv
- Čistící hadr, čisticí prostředek na ruce

### Příprava povrchu

**3**

Povrchy musí být suché a zbavené nečistot. Rozpouštědlem otřete čistým hadrem, abyste odstranili případné mastné usazeniny. Elektrickým drátěným kartáčem, nástrojem Bristle Blaster či podobným odstraňte vodní kámen, uvolněnou rez a staré odlupující se povlaky, abyste dosáhli povrchové úpravy St 2 dle normy ISO 8501-1. Upřednostňovanou metodou očištění potrubí je abrazivní tryskání na Sa 2½ podle ISO 8501-1.

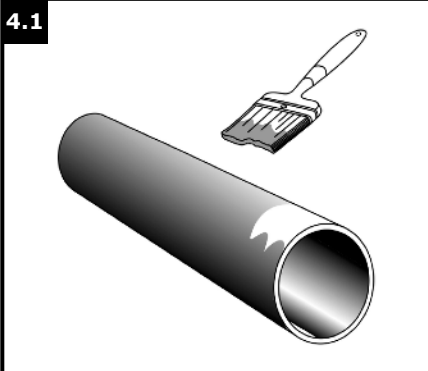
### Penetrační nátěr

**4**

Vydatnost nátěru: 9 - 11 m<sup>2</sup>/litr  
 Spotřeba nátěru: 90 - 110 ml/m<sup>2</sup>  
 Tloušťka mokrého filmu: 90 - 110 μm  
 Tloušťka suchého filmu: 40 - 50 μm  
 Doba schnutí: 10-15 minut v závislosti na vnější teplotě.

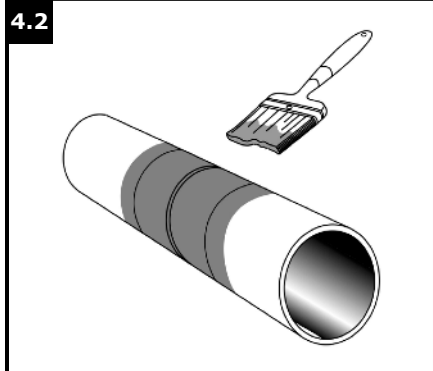
Naneste štětcem jednu vrstvu penetračního nátěru Premcote Primer na celou izolovanou plochu. Nechte úplně zaschnout.

### Celé trubky, tyče, kabely apod.



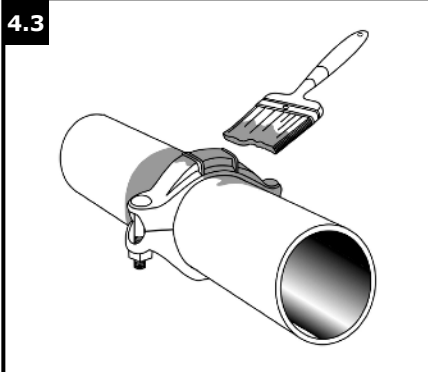
Naneste Premcote Primer na celou plochu, která má být ovinuta páskou.

### Tupé svary na potrubí apod.



Naneste Premcote Primer na celou plochu, která má být ovinuta páskou, věnujte pozornost pečlivému natření svaru.

### Tvarovky, příruby apod.



Naneste Premcote Primer na všechny plochy a do dutin, kam má přijít výplňový tmel či které mají být ovinuty páskou.

### Doporučené šířky pásek

**5**

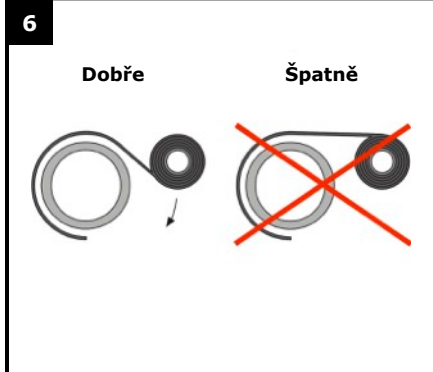
Šířka pásky	Pro ø potrubí
50 mm	30 - 100 mm
100 mm	100 - 225 mm
150 mm	>225 mm

Pro kolena, ohyby či nepravidelné tvary může být vhodné použít pásky menší šířky než uvedeno výše.

Na vyžádání lze dodat pásky i v šířce 75 mm, či jiné.

Pro antikoroziční ochranu potrubí použijte pásky vhodné šířky.

### Aplikace pásky



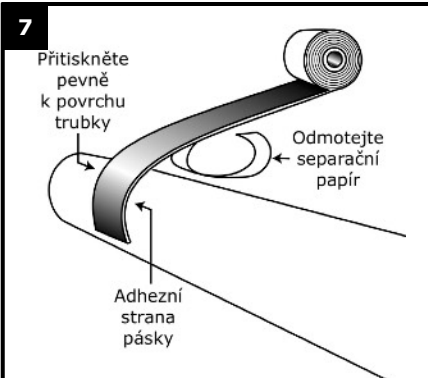
**Schéma správného postupu aplikace:** Věnujte pozornost správnému přiložení pásky k ovíjenému potrubí.



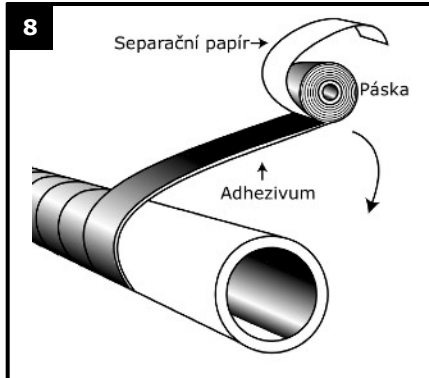
# Antikoroziční systém Premcote™

## Bitumen-kaučukový páskový antikoroziční systém

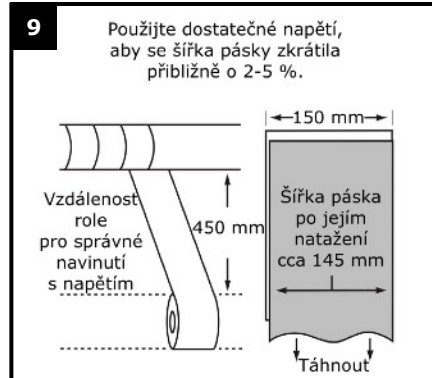
### Aplikace: Trubky, tyče, kabely



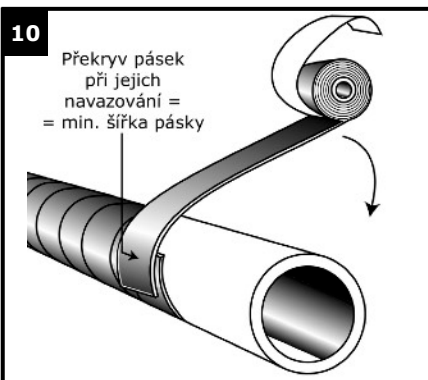
**Začátek první role pásky:** Zvolte co nejširší šířku pásky pro daný průměr potrubí. Odlepte asi 0,5 m separačního papíru a pevně přiložte lepicí stranu pásky k potrubí.



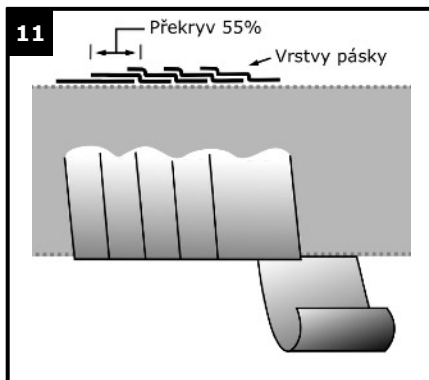
**Další oviny:** Odviňte pásku asi o 0,5 m, odlepte separační papír a pásku spirálovitě ovijte, dodržujte správný překryv pásky. Udržujte dostatečné napětí, aby se páska přizpůsobila povrchu.



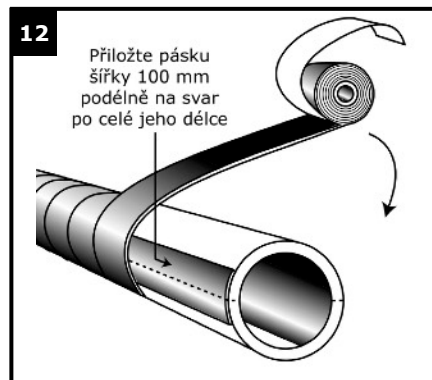
Opakujte postup. Každý ovin překryjte dle požadavku alespoň o 25 mm, 50% či 55 %. Pásku aplikujte se správným napětím, aby se trochu natáhla a přitom zúžila.



**Navázání nové role pásky:** Novou roli začněte překrýváním konců o jednu šířku pásky.

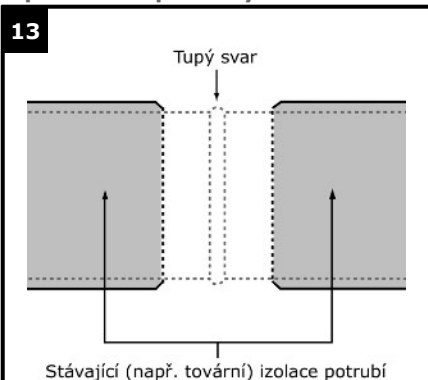


Ovinutím pásky s překryvem 55% zajistíte, že všude bude páska alespoň ve dvou vrstvách.

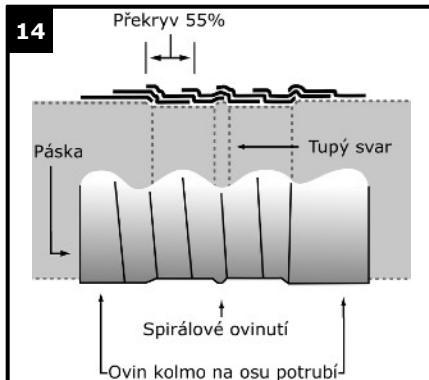


**Podélné svary:** Jsou-li součástí ovíjené plochy podélné svary, přiložte 100 mm širokou pásku podél svaru a před ovinutím jej prsty vlaďte do adhezní vrstvy pásky.

### Aplikace: Tupé svary

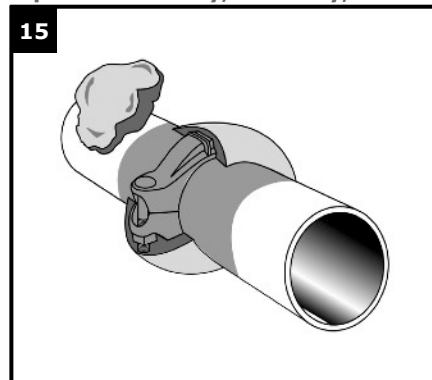


Postupujte stejně jako u trubek, tyčí a kabelů výše. Ovívání začněte a ukončete s přesahem min. 75 mm na stávající izolaci potrubí na obou stranách spoje.



Začněte jedním ovinem na stávající izolaci kolmo k ose potrubí. Poté ovíjete spirálovitě s 55% překryvem, ukončete jedním ovinem přes tovární izolaci kolmo k ose potrubí. Překryv na stávající izolaci by měl být min. 75 mm.

### Aplikace: Příruby, tvarovky, atd.

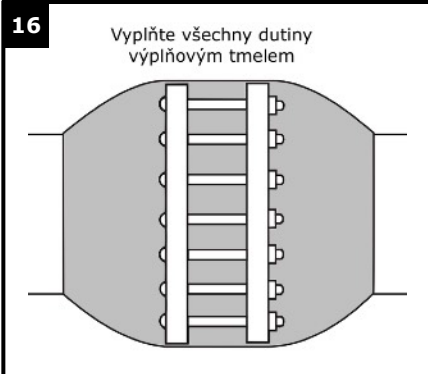


**Aplikace výplňového tmele:** Celý chráněný povrch natřete jednou vrstvou penetrace Premcote Primer. Nepravidelný tvar obalte výplňovým tmelem, vyprofilujte spoj tak, abyste vytvořili hladký konvexní profil vhodný pro ovinutí páskou.

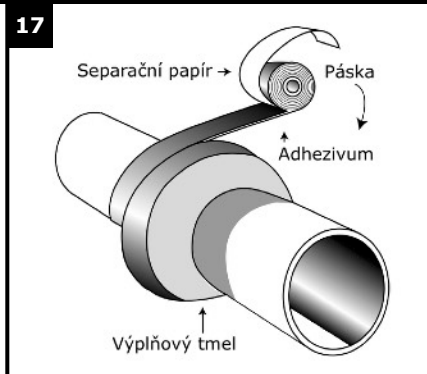
# Antikoroziční systém Premcote™

## Bitumen-kaučukový páskový antikoroziční systém

**Aplikace: Příruby, tvarovky, přechody, spojky atd. (pokračování)**



Tmel zatlačte do všech dutin a štěrbin, případně kolem všech matic a šroubů. Tmel vytvarujte tak, aby při jeho ovíjení nevznikaly pod páskou dutiny.

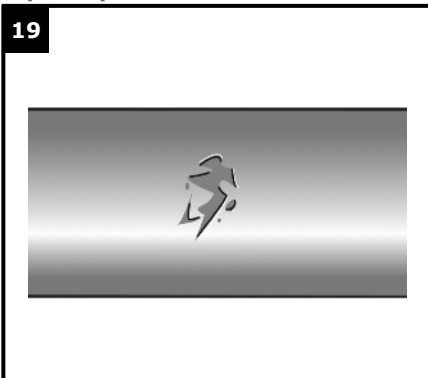


**Ovinutí páskou:** Pásku navíjejte od středu spoje či příruby a ovíjejte nejprve k jedné straně s překryvem min. 25 mm, 50 či 55 % dle požadavku, dokud se dostanete na samotné potrubí. Na rovné části potrubí byste měli dosáhnout překryvu páskou v šíři min. 150 mm. Ovíjení zakončete alespoň jedním ovínem kolmo k ose potrubí.

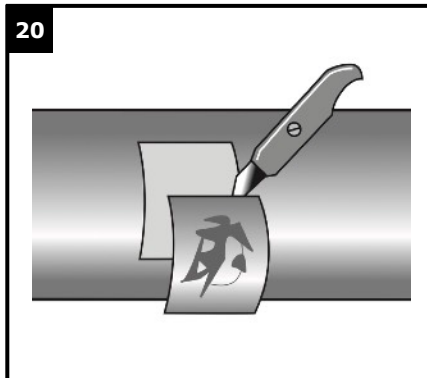


Poté ovíjejte opět od středu spoje/příruby. Překryvejte již hotové oviny a postupujte stejně k opačnému konci spoje/příruby, zakončete opět jedním ovínem kolmo k ose potrubí. Hotovou omotávku dobře uhladte, zejména na okrajích pásky.

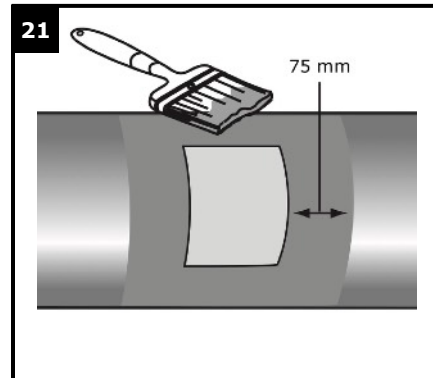
### Oprava poškozené izolace



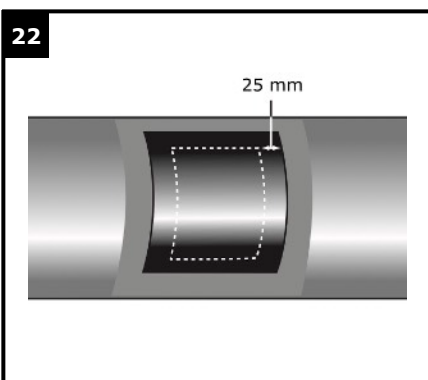
Najděte poškozené místo a opravte jej dle následujícího postupu.



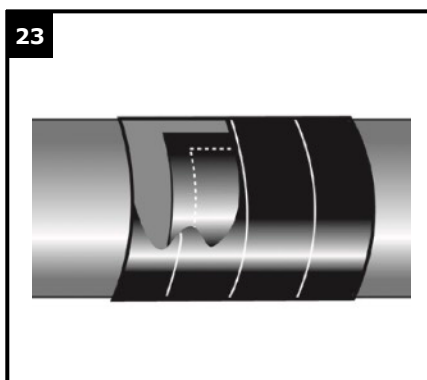
Z poškozeného místa odřízněte a odstraňte uvolněnou izolaci. Vyhlaďte nebo zkoštěte hrany, např. rašplí nebo nástrojem Bristle Blaster. Důkladně očistěte a odmastěte.



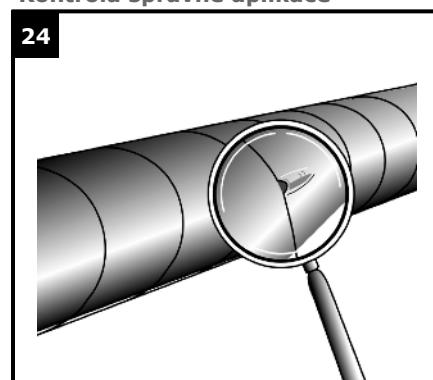
Obnažený kov a přilehlou izolaci natřete penetračním nátěrem Premcote Primer min. 75 mm na všechny strany od defektu.



Je-li zapotřebí, použijte výplňový tmel pro vytvoření hladkého konvexního tvaru pro ovinutí páskou. Přiložte záplatu z jednoho kusu pásky s přesahem nejméně 25 mm na základní nátěr.



Poškozené místo ovíňte páskou jako u tupých svarů.

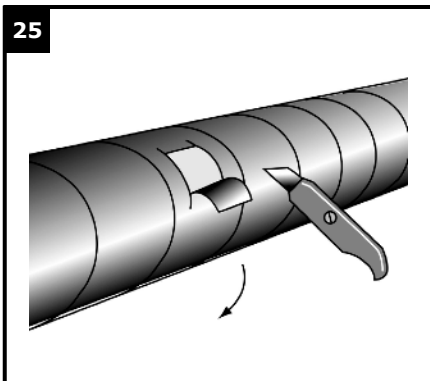


Zkontrolujte, zda nejsou pod páskou mezery či vzduchové kapsy, případně vadná místa opravte (viz body 19 - 23).

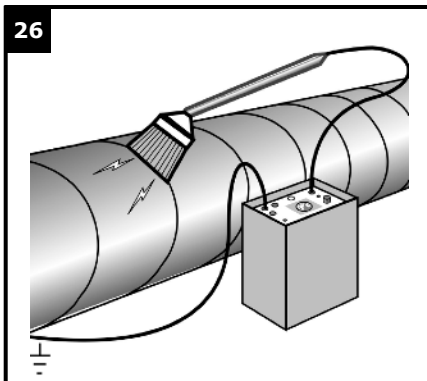
### Kontrola správné aplikace

# Antikoroziční systém Premcote™

## Bitumen-kaučukový páskový antikoroziční systém

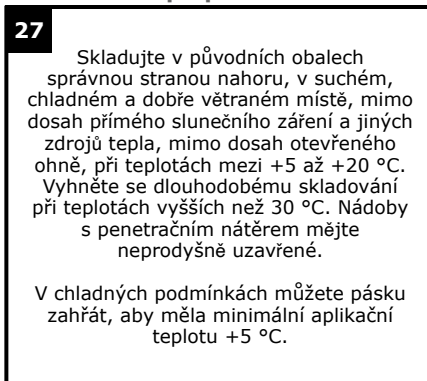


**25** Přílnavost lze vyzkoušet standardní zkouškou přílnavosti: vyříznutím 50 mm širokého proužku pásky 24 hodin po aplikaci.



**26** Proveďte jiskrovou zkoušku pomocí požadovaného zkušebního napětí, případně vadná místa opravte (viz body 19 - 23).

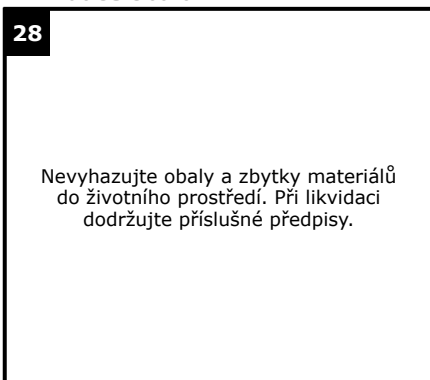
### Skladování a přeprava



**27** Skladujte v původních obalech správnou stranou nahoru, v suchém, chladném a dobře větraném místě, mimo dosah přímého slunečního záření a jiných zdrojů tepla, mimo dosah otevřeného ohně, při teplotách mezi +5 až +20 °C. Vyhněte se dlouhodobému skladování při teplotách vyšších než 30 °C. Nádoby s penetračním nátěrem mějte neprodyšně uzavřené.

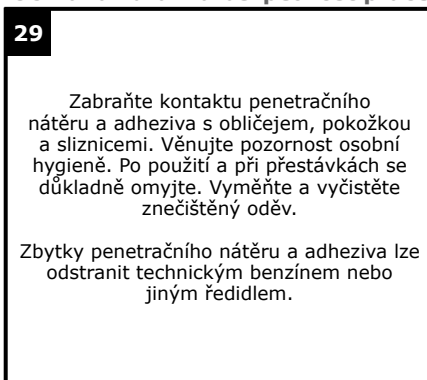
V chladných podmínkách můžete pásku zahřát, aby měla minimální aplikační teplotu +5 °C.

### Likvidace obalů



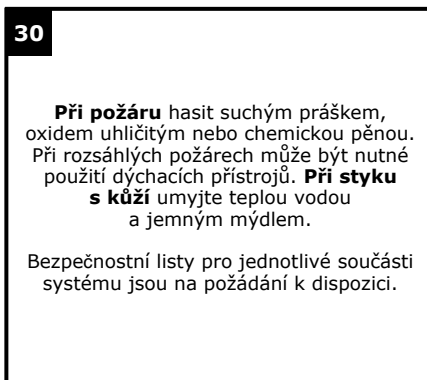
**28** Nevyhazujte obaly a zbytky materiálů do životního prostředí. Při likvidaci dodržujte příslušné předpisy.

### Ochrana zdraví a bezpečnost práce



**29** Zabraňte kontaktu penetračního nátěru a adheziva s obličejem, pokožkou a sliznicemi. Věnujte pozornost osobní hygieně. Po použití a při přestávkách se důkladně omyjte. Vyměňte a vyčistěte znečištěný oděv.

Zbytky penetračního nátěru a adheziva lze odstranit technickým benzínem nebo jiným ředidlem.



**30** Při požáru hasit suchým práškem, oxidem uhličitým nebo chemickou pěnou. Při rozsáhlých požárech může být nutné použití dýchacích přístrojů. Při styku s kůží umyjte teplou vodou a jemným mýdlem.

Bezpečnostní listy pro jednotlivé součásti systému jsou na požádání k dispozici.

### Výrobce

Britský výrobce **Premier Coatings Ltd** nabízí úplný sortiment antikorozičních materiálů, a to již od roku 1929. Součástí koncernu **Winn & Coales International**.



### Výhradní zástupce a distributor ČR/SR

**Ortodroma, s.r.o.**, Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk  
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

