

# Kebutyl C 30

## Dvoupáskový butyl-kaučukový antikorozi systém ve třídě C-30

Plocha, která má být chráněna systémem **Kebutyl C 30**, musí být suchá. V případě potřeby vysušte povrch pomocí propanového hořáku. Páska nevyžaduje žádné přehřátí. Ocelový podklad důkladně očistěte drátěným kartáčem tak, abyste odstranili rez, nečistoty atd. Pro zajištění vysoké přilnavosti, zdrsňte tovární izolaci pomocí drátěného kartáče. Odstraňte jakékoli stopy oleje a mastnoty za použití vhodného rozpouštědla.

Pokud izolujete holé ocelové trubky, dbejte pečlivě na to, aby na povrchu trubky nebyly okuje. Jakékoli okuje musí být otryskány na úroveň Sa 2½ v souladu s normou ČSN EN ISO 8501-1.

Okraje továrních izolací jsou obvykle zkosené. Dbejte na to, aby nevznikly žádné dutiny (u kolmých okrajů tovární izolace, poškozené či zesílené tovární izolace apod.) nebo zkoste okraje za použití vhodných nástrojů, např. půlkulatou rašplí. Dbejte, abyste tovární izolaci nepoškodili, například vytvořením vrubů či zářezů.

Očistěte přibližně 100 mm tovární izolace vedle obnaženého ocelového konce trubky a zdrsňte tuto část pomocí drátěného kartáče.

Pomocí štětce nebo válečku naneste penetrační nátěr **Kebutyl Primer K III** na celou plochu, která má být zaizolována. Penetrační nátěr schne 3–5 minut v závislosti na teplotě.

Aplikujte **vnitřní pásku Testo-Tape 1,5 H** tak, abyste překryli obnažený ocelový povrch včetně přibližně 50 mm tovární izolace na obou stranách. Na začátku omotejte alespoň jeden závit po celém obvodu potrubí, pokračujte s 50% přesahem směrem ke svaru a druhému konci chráněného povrchu, na konci oviňte opět alespoň jeden celý závit. Dbejte na to, aby se nevytvářely záhyby.

Pokud izolujete potrubí o průměru větším než DN 900, síla, která vtlačuje antikorozi směs směrem k trubce, je slabá. Abyste zajistili, že se butyl-kaučuková směs dostane do těch oblastí, v nichž by mohly vzniknout dutiny, aplikujte třívrstvou pásku o max. šířce 50 mm spirálovitě a s vynaložením velké tažné síly (pásku hodně natahujte) před ovinutím vnější páskou Kebulen PE 0,40.

**Vnější pásku Kebulen PE 0,40** aplikujte stejně jako vnitřní pásku. Dbejte na to, aby vnější páska měla přesah minimálně 25 mm přes vnitřní pásku.

### Tabulka spotřeby

Tato tabulka platí pro nanesení izolace na svar potrubí s ocelovým povrchem v délce 300 mm, vč. přesahu 50 mm na přilehlou tovární izolaci na obou koncích. Vnější pásku přesahuje vnitřní pásku o 25 mm na obou koncích. Všechna množství vycházejí z teoretických výpočtů.

Potrubí		Kebutyl Primer K III	vnitřní pásku Testo 1,5 H (přesah 50%)		vnější pásku Kebulen PE 0,40 (přesah 50%)	
dimenze DN	vnější ø [mm]	objem [l]	šířka [mm]	plocha [m <sup>2</sup> ]	šířka [mm]	plocha [m <sup>2</sup> ]
200	219,0	0,06	100	0,55	100	0,62
250	273,0	0,08	100	0,69	100	0,77
300	323,0	0,09	100	0,81	100	0,92
350	355,0	0,10	100	0,90	100	1,00
400	406,0	0,12	100	1,02	100	1,15
	419,0	0,12	100	1,05	100	1,19
500	508,0	0,14	100	1,28	100	1,44
600	521,0	0,14	100	1,31	100	1,47
	609,0	0,18	100	1,53	100	1,73
700	711,0	0,20	100	1,79	100	2,01
800	812,0	0,23	100	2,50	100	2,30
900	914,0	0,26	100	2,30	100	2,59
1000	1016,0	0,29	100	2,56	100	2,87

### Výrobce

**Kebu**, obchodní značka německého výrobce **Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co KG**, je synonymem pro spolehlivé antikorozi materiály již od roku 1933.

### Výhradní zástupce a distributor pro ČR, SR

**Ortodroma, s.r.o.**, Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk  
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz