

Asfaltová páska Kebu

Protikorozní asfaltová páska aplikovaná za horka

Návod na použití

Vnější podmínky

Doporučená minimální aplikační teplota je 5 °C, přičemž musí být vždy alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Příprava povrchu

Plocha, která má být chráněna asfaltovou páskou Kebu, musí být suchá. V případě potřeby vysušte povrch propan-butanovým hořákem. Ocelový podklad důkladně očistěte drátěným kartáčem tak, abyste odstranili rez, nečistoty atd. Pro zajištění vysoké přilnavosti očistěte a zdrsňte drátěným kartáčem přibližně i 100 mm tovární izolace vedle již obnaženého chráněného ocelového povrchu trubky.

Pokud izolujete holé ocelové trubky, dbejte pečlivě na to, aby na povrchu trubky nebyly okuje. Případné okuje musí být otryskány na stupeň čistoty Sa 2½ v souladu s normou EN ISO 8501-1.

Okraje továrních izolací jsou obvykle zkosené. Dbejte na to, aby nevznikly žádné dutiny (u kolmých okrajů tovární izolace, poškozené či zesílené tovární izolace apod.) nebo zkoste okraje za použití vhodných nástrojů, např. půlkulatou rašplí. Při opracování tovární izolace dbejte na to, abyste ji nepoškodili, například vytvořením vrubů či zářezů.

Pomocí vhodného rozpouštědla odstraňte veškeré stopy oleje a mastnoty.

Rozměry

Asfaltová páska Kebu je aplikována po jednotlivých přířezech. Pásku šířky 100 mm použijte pro potrubí menší dimenze jak DN 65, pro potrubí DN 65 - DN 200 použijte pásku šířky 150 nebo 200 mm, pro větší potrubí pak pásku šířky 200 - 300 mm.

U ocelového potrubí by maximální šířka pásky neměla překročit 250 mm.

Délka jednotlivých přířezů pásky by měla být alespoň o 30 mm delší, nežli je obvod potrubí, pro větší dimenze použijte přesah 50 mm nebo větší. Rozbalte pásku v roli a horkou špachtlí odřízněte požadovanou délku přířezu. Odstraňte separační polyetylenovou fólii.

Penetrační nátěr

Zajistěte, aby plocha, která má být zaizolována, byla dostatečně předehřáta (> 60 °C). Pomocí štětce nebo válečku naneste penetrační nátěr **Kebusol Primer B III** na celou plochu, která má být zaizolována, a to včetně tovární izolace. Při řádném předehřátí schne penetrační nátěr 3-5 minut v závislosti na teplotě okolí. Pro rychlejší schnutí nesmíte použít propan-butanový hořák. Potrubí se zcela zaschlým penetračním nátěrem můžete znovu předehřát, pokud teplota povrchu příliš poklesla.

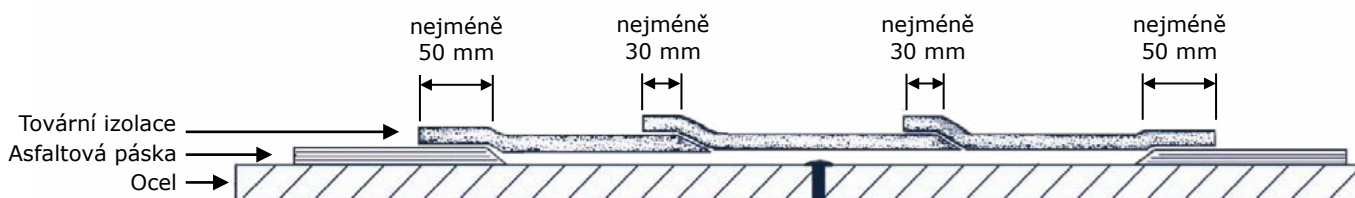
Aplikace pásek

Nahřívejte předem připravený přířez propan-butanovým hořákem, dokud se přibližně 0,5 až 1 mm asfaltové vrstvy nedostane do kapalného stavu. Přiložte pásku ke stále předehřátému chráněnému povrchu a udržujte pásku napnutou tak, aby se přizpůsobila podkladu. Zároveň dbejte na to, aby nevznikaly žádné dutiny. Přesah pásky sama na sebe by měl činit min. 30 mm, přesah na tovární izolaci min. 50 mm (viz obr. 1). Postupujte podobně po celém obvodu potrubí. Začátek pásky by měl být v poloze na 2 nebo 10 hodinách, postupujte směrem dolů, aby přesah na konci pásky po úplném ovinutí potrubí vždy směřoval směrem dolů.

Znovu nahřívejte přesahy i přesahující plochu a vytvarujte pásku horkou špachtlí. Sežehněte případné zbytky

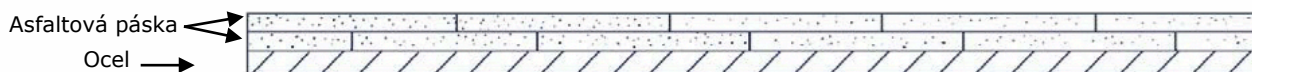
Obr. 1

JEDNOVRSTVÁ IZOLACE



Obr. 2

DVOUVRSTVÁ IZOLACE



Asfaltová páska Kebu

Protikorozní asfaltová páska aplikovaná za horka

separační fólie. Nahřejte i všechny okraje pásky a horkou špachtlí je vyhladte do ztracena.

Jednotlivé přířezy nanášejte s jejich střídavým zakončením — pokud jste aplikovali první přířez se začátkem na 2 hodinách, aplikujte navazující přířez tak, aby začal na 10 hodinách, a naopak. U větších průměrů potrubí můžete použít začátky a konce přířezů na 3 nebo 9 hodinách.

Pokud nanášíte dvouvrstvou asfaltovou izolaci Kebu, neměli byste jednotlivé přířezy ve stejné vrstvě překrývat. První vrstvu vytvořte kladením pásek vedle sebe, spoj vyhladte horkou špachtlí. Před aplikací druhé vrstvy nahřívejte povrch první vrstvy tak dlouho, dokud nejsou případné zbytky separační fólie zcela sežehnuty či případně dokud není oddělující mastkový prášek zcela absorbován. Druhou vrstvu aplikujte tak, aby byly mezery mezi páskami navzájem posunuty o polovinu šířky pásky (viz obr. 2).

Pokud izolujete oblouky, T-kusy a podobné tvary, postupujte obdobně. Vždy dbejte na řádný předeřev a výše předepsané přesahy.

Vnější mechanická ochrana

Dodatečným překrytím polyetylenovou páskou, jako je například páska **Kebulen PE 0,25** nebo **Kebulen PE 0,40**, můžete zlepšit mechanické vlastnosti izolace, včetně zvýšení odolnosti proti promáčknutí a nárazu.

Skladování

Pásky by měly být skladovány v originálních kartonových krabicích až do jejich použití. Skladujte v suchu, v chladu, na dobře větraném místě, mimo dosah přímého slunečního záření a jiných významných zdrojů tepla. Teplota při skladování by neměla překročit 30 °C, krátkodobé vystavení teplotám do 40 °C není na závadu. Skladové zásoby by se měly obměňovat podle metody FIFO, tj. „první dovnitř / první ven“.

Ochrana zdraví a bezpečnost práce

Bezpečnostní list poskytující kompletní informace je na požádání k dispozici.

Výrobce a distributor pro ČR a SR

Kebu, obchodní značka německého výrobce **Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co KG**, je synonymem pro spolehlivé antikoroziční materiály již od roku 1933.

Kontakt

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

kebu[®]

 **ortodroma**