

# Premcote™ Primer

## Bitumenový penetrační nátěr pro bitumenové pásy Premcote

**Z**ákladní penetrační nátěr **Premcote™ Primer** slouží jako primární antikoroziční vrstva u antikorozičního bitumen-kaučukového systému systému Premcote. Nátěr pomáhá vytvářet pevné, ale pružné spojení mezi ocelovým povrchem a adhezivem pásek pásek-Zcela vyplní mikroskopické prohlubně kotevního profilu, obsahuje inhibitory koroze, rychle schne, což zcela redukuje možnost nanesení pásek na mokrý či vlhký penetrační nátěr. Rychlé usychání též brání znečištění zvířeným prachem. Nanáší se štětcem, válečkem nebo sprejem.

Nátěr je součástí komplexní řady vysoce odolných páskových izolací Premcote™ s asfalto-kaučukovým adhezivem a nosnou vrstvou z PVC určených pro ochranu trubek a tvarovek pod zemí.

### Kompatibilní povrchy

- Ocel, nerezová ocel
- Litina, barevné kovy
- Sintrovaný a extrudovaný polyetylen
- Polyuretan
- Páskové PVC a PE izolace
- Epoxidové povrchy
- Asfaltové a smolné izolace

### Příprava povrchu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené rzi, okují a nepřilnavých povlaků. Plochu očistěte abrazivním otryskáním nebo důkladně očistěte drátěným kartáčem nebo ručním nářadím, odmaštěte.

### Aplikace

Další podrobnosti naleznete v samostatném dokumentu **Návod: Systém Premcote.**

### Balení

Kanystry 5 l, láhve 1 l, sudy 25 a 200 l.

### Skladování

Skladujte všechny součásti ve svislé poloze v původním obalu na chladném a suchém místě. Uchovávejte mimo dosah tepla, jisker a otevřeného ohně.

### Výrobce

Britský výrobce **Premier Coatings Ltd** nabízí úplný sortiment antikorozičních materiálů, a to již od roku 1929. Součástí koncernu **Winn & Coales International**.



### Použití

Používá se pro ošetření chráněných povrchů před aplikací pásek Premcote, resp. před nanesením tmelu Premcote Moulding Compound.

Všechny chráněné povrchy musí být nejprve ošetřeny nanesením 25–50 µm silné vrstvy penetračního nátěru Premcote Primer, již je třeba nechat dokonale zaschnout.

### Výhody

- Použití za studena
- Zvyšuje odolnost proti katodickému odlupování
- Rychle schne i v chladných podmínkách

### Technické údaje

Vlastnost	Typické hodnoty
Barva	černá
Viskozita	0,2 - 0,5 N·s/m <sup>2</sup>
Obsah pevných látek	58 % hmotnosti
Obsah volných těkavých látek	< 440 g/l
Bod vzplanutí	> 23 °C
Měrná hustota	0,94 kg/l
Doba schnutí	10 - 15 minut
Povrchové pokrytí, při tloušťce suchého filmu 45-60 µm	9 - 11 m <sup>2</sup> /l
Provozní teplota	do +75 °C
Aplikační teplota	do +75 °C

### Výhradní zástupce a distributor ČR/SR

**Ortodroma, s.r.o.**, Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk  
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

