

# Záplata Kebulen C 50

## Teplem smrštiteľná záplata pro opravy defektů

**T**eplem smrštiteľná **záplata Kebulen C 50** pro opravy defektů tovární izolace, dodatečné izolace svarů atd. Splňuje požadavky norem ČSN EN 12068 a DIN 30 672. Používá se k opravám defektů do několika centimetrů nebo rýh či povrchových poškození polyetylenových nebo polypropylenových antikorozičních povlaků trubek uložených v půdě či vodě. Díky nízké propustnosti pro vodní páru a kyslík tvoří záplata Kebulen C 50 spolehlivou antikoroziční ochranu.

Skládá se ze stabilizované a zesíťované polyetylenové nosné fólie, která je na vnitřní straně potažena termoplastickým tavným lepidlem. Na vnější straně je vyražen profilovaný tepelný indikátor, takže během aplikace lze snadno rozeznat, kdy bylo dosaženo předepsané teploty pro zpracování. Lze použít v kombinaci se systémovým **výplňovým tmelem Kebutyl Kitt** pro vyplnění dutých míst ještě před aplikací opravné záplaty. Dodává se buď v rolích o šířce 150 nebo 300 mm anebo jako předpřipravená sada spolu s výplňovým tmelem a smirkovým papírem.

### Rozměry samostatných rolí

Páska se dodává v rolích o těchto rozměrech:

- 150 mm × 15 m (2 role v kartonu),
- 150 mm × 30 m (2 role v kartonu),
- 300 mm × 15 m (1 role v kartonu).

### Složení předpřipravené sady

Předpřipravená sada se dodává v kartonech po patnácti kusech, sada se skládá z (viz obrázek):

- záplata z modifikovaného polyetylenu, 140 × 170 mm,
- výplňový tmel Kebutyl Kitt, 40 × 40 × 5 mm,
- smirkový papír zrnitost P80, 25 mm × 280 mm.

### Normy a předpisy

Teplem smrštiteľná záplata splňující požadavky normy ČSN EN 12068 a DIN 30 672, třída zatížení C, trvalá provozní teplota do 50 °C. Certifikována u německé zkušebny DVGW, certifikát č. NV-5180BN0034. Odpovídá požadavkům TPG 920 21 pro opravy izolací ve třídě C-50.



### Použití

- Opravná záplata v rolích nebo jako sada
- Pro opravy poškození tovární PE, 3LPE, PP izolace

### Výhody

- Jednoduchá aplikace
- Maximální provozní teploty do 50 °C

### Návod na použití

Odřízněte uvolněné a vyčnívající části tovární izolace, vhodným nástrojem, např. rašpí s půlkulatou čepelí, odstraňte veškerou poškozenou izolaci, dokud na oceli nezůstane jen pevně ulpívající izolace. Zkoste veškeré hrany tovární izolace, přilehlou tovární izolaci zdrsňte do vzdálenosti min. 100 mm okolo poškozeného místa.

Plocha překrývaná záplatou, a to včetně přilehlé tovární izolace, musí být čistá (žádná rez, špína, prach, olej, mastnota, atd.), odmaštěná a suchá (teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem).

Povrch předehejte. Vtlačte výplňový tmel Kebutyl Kitt do defektu a uhladte jej rovnoměrně se zakřivením tovární izolace. Aktivujte lepidlo záplaty zahřátím modrozlutým plamenem (cca 3 sekundy) a přiložte ji na poškozené místo. Záplatu rovnoměrně zahřívejte modrozlutým plamenem, dokud nezmizí profilace tepelného indikátoru.

Viz též samostatný dokument **Návod: Záplata Kebulen C 50**.

# Záplata Kebulen C 50

## Teplem smrštiteľná záplata pro opravy defektů

### Fyzikální vlastnosti

Záplata Kebulen C 50 splňuje požadavky německé normy DIN 30 672 pro tepelně zpracované záplaty defektů izolace potrubí.

Vlastnost	Požadavek normy DIN 30 672	Záplata Kebu C 50	Zkušební metoda
Barva		černá	
Tloušťka nosné vrstvy	0,8 mm	0,8 mm	EN 12068
Tloušťka adhezivní vrstvy	0,4 mm	0,4 mm	EN 12068
Celková tloušťka	1,2 mm	1,2 mm	EN 12068
Prodloužení při přetržení		600 %	EN 12068
Pevnost v tahu		28 N/mm	EN 12068
Pevnost v tahu ve smyku na tovární izolaci, při 23 °C		1,0 N/mm <sup>2</sup>	
Pevnost v tahu ve smyku na tovární izolaci, při 50 °C	0,25 N/mm <sup>2</sup>	0,27 N/mm <sup>2</sup>	
Rázová odolnost *)	≥ 15 J	16 J	EN 12068
Měrný elektrický odpor izolace *)	≥ 10 <sup>8</sup> Ω.m <sup>2</sup>	≥ 10 <sup>10</sup> Ω.m <sup>2</sup>	
Odolnost proti vtláčení *) — zbytková tloušťka vrstvy	0,6 mm	0,7 mm	EN 12068
Katodické odlupování *) — poloměr	≤ 20 mm	3 mm	
Přilnavost na tovární izolaci, při 23 °C	0,4 N/mm	10 N/mm	
Přilnavost na tovární izolaci, při 50 °C	0,04 N/mm	1,5 N/mm	
Odolnost proti stárnutí			
- změna prodloužení při přetržení po 100 dnech, při 70 °C	< 25 %	+10 %	
- změna prodloužení při přetržení po 100 dnech, při 70 °C	< 25 %	+10 %	
Sapofinikační číslo — nosná vrstva	≤ 25 mg KOH/g	< 2 mg KOH/g	
Sapofinikační číslo — adhezivum	≤ 25 mg KOH/g	14 mg KOH/g	

\*) podloženo 2 mm výplňovým tmelem Kebutyl Kitt



### Výrobce

**Kebu**, obchodní značka německého výrobce **Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co KG**, je synonymem pro spolehlivé antikoroziční materiály již od roku 1933.

### Zástupce a distributor pro ČR a SR

**Ortodroma, s.r.o.**, Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk  
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, +420 723 115 432

**kebu**<sup>®</sup>

**ortodroma**