

# Endoprene® 875 EN

Rychle vytvrzený odolný polyuretanový nástřik v kartuších

**N**etoxický dvousložkový polyuretanový nástřik, který neobsahuje rozpouštědla, balený v kartuších aplikovaný za použití nízkotlakého vzduchového rozprašovače, např. ruční pistolí pracující s nízkotlakým sušeným čistým vzduchem (4 až 6 bar), např. pistolí Sulzer DPS 1500-01. Chemická inertnost a vysoká odolnost proti katodickému odlupování činí z nástřiku **Endoprene® 875 EN** antikorozi povlak, který je velmi dobře přizpůsobený pro vnější ochranu podzemních či částečně zahrnutých kovových konstrukcí. Je určen k ochraně ocelových potrubí, ať už nových či opravovaných, a jejich dalších součástí (kolen, armatur, atd.). Nástřik vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 10290 (tloušťka suchého filmu 1500 µm).

Lze použít na potrubí z oceli, nerezové oceli, litiny, barevných kovů, plastů, PVC, gumy, skelných vláken, betonu, kameniny, keramiky atd., pro opravy netěsných svarů, závitových a dalších spojů. Vhodný pro překrytí přilehlých antikorozi povlaků jako jsou epoxidové, polyuretanové a polyolefinové materiály a pro izolaci svarových spojů. Jeho rychlá polymerace z něj činí ideální materiál pro použití v dílně i v terénu. Je zvláště vhodný pro opravy netěsných vodovodních potrubí a popraskaných litinových rozvodů, pro opravy čtvercových i kulatých trubek. Vytvrzený materiál je chemicky inertní, nehořlavý a netoxický.

Nátěr Endoprene 875 EN je určen k nanášení v jedné vrstvě nebo vícevrstvě mokřem na mokřem v rozsahu nominální tloušťky suchého filmu mezi 750 a 2 000 µm. Konečný výběr tloušťky bude určen specifikací konečného použití.

## Kompatibilita povrchů

- ocel
- epoxidové, polyuretanové, polyolefinové povrchy
- ostatní: kontaktujte společnost Ortodroma

## Balení

Šedá barva: dvě plastové tuby (složky A + B) v kartuši 1,3 kg.

## Skladování a trvanlivost

Šest měsíců při skladování v původním neotevřeném obalu, v krytém prostředí, při teplotě +5 až 35 °C.

## Návod na použití

Viz samostatný dokument **Návod: Endoprene 875 EN**.



## Použití

- silný antikorozi nátěr pro ochranu potrubí
- vhodný pro ochranu spojů, malých částí a dalšího příslušenství
- ochrana obvodových svarů potrubí

## Výhody

- dvousložkový materiál bez použití rozpouštědel a dehtu
- balení v kartuších usnadňuje aplikaci, eliminuje množství jednorázově použitých nádob, omezuje ztráty materiálu
- pro aplikaci stačí kartuše předeřhát na 20 °C
- žádná složitá technika: aplikace pomocí nízkotlakého vzduchového rozprašovače, žádný další úklid
- díky velikosti balení vhodné i pro menší plochy, znovu uzavíratelné balení
- cenově výhodné řešení



# Endoprene® 875 EN

## Rychle vytvrzený odolný polyuretanový nástřik v kartuších

### Technické údaje

| Vlastnost                         | Hodnota   |
|-----------------------------------|---|
| Počet složek nástřiku             | dvousložkový  |
| Barva suchého filmu               | šedá (vyžádejte si i nabídku dalších barev)         |
| Vzhled suchého filmu              | hladký, „saténový povrch“                           |
| Hustota, při 23 °C                | cca 1,2 kg/l  |
| Obsah pevných látek               | 100 %   |
| Aplikační teplota povrchu potrubí | 10 až 40 °C   |
| Aplikační teplota prostředí       | 5 až 40 °C  |
| Provozní teplota                  | -30 až +80 °C                                       |
| Tloušťka vytvrzené vrstvy         | 0,75 až 2,00 mm                                     |
| Krytí, 1 mm suchého filmu         | 0,83 m <sup>2</sup> /kg, cca 1 m <sup>2</sup> /l    |
| Krytí, 1,5 mm suchého filmu       | 0,55 m <sup>2</sup> /kg, cca 0,66 m <sup>2</sup> /l |
| Krytí, 1 mm suchého filmu         | 1,07 m <sup>2</sup> / kartuše                       |
| Krytí, 1,5 mm suchého filmu       | 0,71 m <sup>2</sup> / kartuše                       |
| Bod vzplanutí, část A (polyol)    | > 100 °C  |
| Bod vzplanutí, část B (isokyanát) | > 100 °C  |
| Směsný poměr                      | předdefinován kartuší                               |

### Doba tvrzení (při tloušťce suchého filmu 1,5 mm)

|                   | Při 10 °C  | Při 20 °C | Při 40 °C |
|-------------------|------------|-----------|-----------|
| Nelepí prach      | 20 minut   | 12 minut  | 6 minut   |
| Pevný povrch      | 1,5 hodiny | 45 minut  | 20 minut  |
| Úplné vytvrzení * | 10 dní     | 7 dní     | 4 dny     |

\* V závislosti na parametrech aplikace a prostředí

Všechny hodnoty měřeny pro tloušťku suchého filmu 1,5 mm, při stupni čistoty ocelového povrchu Sa 2½.



### Vlastnosti vytvrzeného nástřiku

| Vlastnost  | Hodnota                            | Metoda   |
|--|------------------------------------|----------|
| Elektrická neporéznost, při 23 °C (10 V/μm)        | žádná pórovitost                   | EN 10290 |
| Odolnost vůči odtrhu, při 23 °C                    | ≥ 12 MPa                           | ISO 4624 |
| Tvrдость Shore D, při 23 °C                        | ≥ 65                               | ISO 868  |
| Odolnost vůči odtrhu, při 23 °C                    | Hodnocení 1                        | EN 10290 |
| Prodloužení při přetržení, při 23 °C               | ≥ 10 %                             | ISO 527  |
| Pevnost v tahu, při 23 °C                          | ≥ 15 N/mm <sup>2</sup>             | ISO 527  |
| Ohebnost, při 23 °C a 0 °C                         | splňuje                            | EN 10290 |
| Odolnost proti nárazu, při 23 °C a -5 °C           | ≥ 7 J/mm                           | EN 10290 |
| Odolnost proti odsazení, 24 h, při 70 °C           | ≤ 15 %                             | EN 10290 |
| Katodické oddělení, 28 dní, při 23 °C *            | ≤ 8 mm                             | EN 10290 |
| Katodické oddělení, 2 dny, při 65 °C *             | ≤ 8 mm                             | EN 10290 |
| Měrný odpor elektrické izolace, 100 dnů, při 23 °C | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω.m <sup>2</sup> | EN 10290 |
| Specifický odpor izolace, 30 dnů, při 80 °C        | ≥ 10 <sup>5</sup> Ω.m <sup>2</sup> | EN 10290 |

### Výrobce

Francouzská společnost **BS Coatings SAS** má letité zkušenosti s vývojem, výrobou a aplikací specializovaných polyuretanových a epoxidových průmyslových nátěrů.



### Výhradní zástupce a distributor ČR a SR

**Ortodroma, s.r.o.**, Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk  
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

