

# Endoprene® 870 EN

## Rychle vytvrzený odolný polyuretanový nástřik

**N**etoxický polyuretanový nástřik bez obsahu rozpouštědel, aplikovaný horkým bezvzduchovým nástřikem s dvojitým plněním, které je vhodné pro výrobky s krátkou reakční dobou. Chemická netečnost a vysoká odolnost nástřiku **Endoprene® 870 EN** proti katodickému odlupování z něj činí antikorozi nátěr, který je velmi dobře přizpůsobený pro vnější ochranu podzemních či odvodních kovových konstrukcí. Je určen k ochraně ocelových potrubí, ať už nových či opravovaných, a jejich dalších součástí (kolen, armatur, ad.). Nástřik odpovídá normě ČSN EN 10290.

Lze použít na potrubí z oceli, nerezové oceli, litiny, barevných kovů, plastů, PVC, gumy, skelných vláken, betonu, kameniny, keramiky atd., pro opravy netěsných svarů, závitových a dalších spojů. Veškeré opravy mají krátkodobý charakter (max. dva roky). Zvláště vhodné pro opravy netěsných vodovodních potrubí a popraskaných litinových rozvodů, vhodné pro opravy čtvercových i kulatých trubek. Vytvrzený materiál je chemicky inertní, nehořlavý a netoxický.

### Kompatibilita povrchů

- ▣ ocel
- ▣ epoxidové, polyuretanové, polyolefinové povrchy
- ▣ ostatní: kontaktujte společnost Ortodroma

### Balení

Šedá barva: balení 924 kg ve čtyřech 200 litrových sudech (3 + 1 sud složky A + B). Prosím, kontaktujte společnost Ortodroma pro další druhy balení.

### Skladování a trvanlivost

Dvanáct měsíců při skladování v původním neotevřeném obalu, v krytém prostředí, při teplotě +5 až 35 °C.

### Návod na použití

Viz samostatný dokument **Návod: Endoprene 870 EN**.



### Použití

- ▣ silný antikorozi nátěr pro ochranu potrubí a dalšího příslušenství
- ▣ ochrana obvodových svarů potrubí

### Výhody

- ▣ dvousložkový materiál bez použití rozpouštědel a dehtu
- ▣ aplikuje se v jediné vrstvě o vysoké tloušťce
- ▣ dlouhodobá ochrana proti korozi
- ▣ široký rozsah provozních teplot
- ▣ cenově výhodné řešení



# Endoprene® 870 EN

## Rychle vytvrzený odolný polyuretanový nástřik

### Technické vlastnosti

Vlastnost	Hodnota
Počet složek nástřiku	dvousložkový
Barva suchého filmu	šedá (vyžádejte si i nabídku dalších barev)
Vzhled suchého filmu	hladký, „saténový povrch“
Hustota, při 23 °C	cca 1,3 kg/l
Obsah pevných látek	100 %
Aplikační teplota povrchu potrubí	10 až 60 °C
Aplikační teplota prostředí	5 až 40 °C
Provozní teplota	-30 až +80 °C
Tloušťka vytvrzené vrstvy	0,75 až 2,00 mm
Krytí, 1 mm suchého filmu	0,76 m <sup>2</sup> /kg, tj. 1 m <sup>2</sup> /l
Krytí, 1,5 mm suchého filmu	0,51 m <sup>2</sup> /kg, tj. 0,66 m <sup>2</sup> /l
Bod vzplanutí, část A (polyol)	> 100 °C
Bod vzplanutí, část B (isokyanát)	> 100 °C

### Vlastnosti vytvrzeného nástřiku

Vlastnost	Hodnota	Metoda
Elektrická neporéznost, při 20 °C (10 V/μm)	žádná pórovitost	EN 10290
Odolnost vůči odtrhu, při 20 °C	≥ 12 MPa	ISO 4624
Tvrdost Shore D, při 20 °C	≥ 65	ISO 868
Odolnost vůči odtrhu, při 23 °C	Hodnocení 1	EN 10290
Prodloužení při přetržení, při 23 °C	≥ 10 %	ISO 527
Pevnost v tahu, při 23 °C	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527
Ohebnost, při 23 °C a 0 °C	splňuje	EN 10290
Odolnost proti nárazu	≥ 8 J/mm	EN 10290
Odolnost proti odsazení, 24 h, při 70 °C	≤ 15 %	EN 10290
Katodické oddělení, 28 dní, při 23 °C*	≤ 5 mm	EN 10290
Katodické oddělení, 2 dny, při 65 °C*	≤ 5 mm	EN 10290
Měrný odpor elektrické izolace, 100 dnů, při 23 °C	≥ 10 <sup>8</sup> Ω.m <sup>2</sup>	EN 10290
Specifický odpor izolace, 30 dnů, při 80 °C	≥ 10 <sup>5</sup> Ω.m <sup>2</sup>	EN 10290
<b>Příklady chemické odolnosti *</b>		
Odolnost vůči uhlovodíkům *	splňuje	NFE 86-900

Všechny hodnoty měřeny pro tloušťku suchého filmu 1,5 mm, při stupni čistoty ocelového povrchu Sa 2½.

### Doba tvrzení (při tloušťce suchého filmu 1,5 mm)

#### Endoprene 870 EN

	Při 10 °C	Při 20 °C	Při 40 °C
Nelepí prach	90 minut	60 minut	40 minut
Pevný povrch	7,5 hodiny	4 hodiny	2 hodiny
Úplné vytvrzení *	10 dní	7 dní	4 dny
Manipulovatelnost		90 minut	

#### Endoprene 870 EN – Fast

	Při 10 °C	Při 20 °C	Při 40 °C
Nelepí prach	25 minut	15 minut	10 minut
Pevný povrch	1,5 hodiny	1 hodina	30 minut
Úplné vytvrzení *	10 dní	7 dní	4 dny

#### Směsný poměr

#### Hodnota

část A : část B polyol : isokyanát	2,56 : 1 objemově
část A : část B polyol : isokyanát	2,85 : 1 váhově

### Výrobce

Francouzská společnost **BS Coatings SAS** má letité zkušenosti s vývojem, výrobou a aplikací specializovaných polyuretanových a epoxidových průmyslových nátěrů.



### Výhradní zástupce a distributor ČR a SR

**Ortodroma, s.r.o.**, Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk  
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

